Genie Logiciel

Chapitre 2

1. L’origine de l’ERP remonte aux systèmes de planification des ressources de fabrication (MRP) des années 1960 à 1970.
2. Les avantages des MRP incluent :
   1. Planification des ressources sur la gestion des matériaux
   2. Reduction des couts de stocks
   3. Amélioration de la planification de la production
   4. Amélioration de la satisfaction client
   5. Reduction des gaspillages  
      Les inconvénients de MRP
3. Ignorance des capacités de production
4. Sensibilités aux variations des préventions

NB :

MRP (Material Requirements Planning)

MRP II (Manufacturing Resource Planning)

1. Comparaison entre MRP et MRP II  
   MRP permet d’analyser les pratiques de l’entreprise par le biais des habitudes et de l’expérience tandis que MRP II permet d’analyser le comportement de l’entreprise dans sa globalité, et en temps réel, pour exécuter une planification.
2. L’ERP contribue à une meilleure gestion de la chaine d’approvisionnement en :
   1. Intégrant les processus d’achat, de production, de distributions, de ventes
   2. Permettant le partage des données en temps réel
   3. Automatisant le flux d’informations avec les fournisseurs/clients
   4. Optimisant la gestion des stocks et des expéditions
3. La planification temporaire directeur de production est un plan à moyen terme qui détermine quels produits doivent être fabriques, en quelles quantités, et a quel moment, afin de répondre aux besoins prévus des clients tout en optimisant l’utilisation des ressources de l’entreprise.
4. Les fonctions principales du MRP et MRP II sont :
   1. La planification des besoins en composant/matières premières
   2. L’ordonnancement de la production
   3. La gestion des nomenclatures et des stocks
5. Les raisons pour lesquelles la nomenclature influence le MRP :
   1. Calcul des besoins en matériaux
   2. Planification des commandes aux fournisseurs
   3. Gestions des stocks
   4. Cout de production
   5. Amélioration de la communication
   6. Reduction des erreurs
   7. Augmentation de l’efficacité
6. Les exigences techniques d’un ERP sont :
   1. Exigence matérielle : qui prend en compte les serveurs, les systèmes de stockage et le réseau.
   2. Exigence logicielle qui prend en compte les SE, la base se données et le logiciel ERP lui-même
   3. Sécurité
   4. Sauvegarde et restauration
   5. Formations
7. Le CRM, l’ERP et le SCM sont les interconnectés car ils partagent des données et des processus liés aux clients ressources et à la chaine d’approvisionnements.
8. Le CRM, l’ERP, et le CMS sont des systèmes différents mais complémentaires. L’ERP se concentre sur la gestion des flux de matériaux et d’information a travers les chaines d’approvisionnements.
9. Données d’entres dans MRP et MRP II
   1. Données de base : Cela inclut les informations sur les produits, les matières premières, les fournisseurs
   2. Stocks actuels : Connaitre les niveaux de stocks actuels pour les prévisions futures
   3. Liste de composants : Elle est essentielle pour planifier la production
   4. Données financières : Elles sont importantes pour évaluer la rentabilité et le cout global de la production
   5. Calendriers de production : Ils indiquent les périodes de fonctionnement de l’usine (jours fériés, jours de maintenance, etc.)
10. D
11. La nomenclature dite absorbante vise à définir des produits complexes ou finis à partir de pièces et/ou de matières premières.
12. La prochaine évolution de SCM pourrait impliquer une grande utilisation de l’automatisation, de l’analyse des données en temps réel et de l’intégration avec l’internet des objets pour une visibilité accrue sur la chaine d’approvisionnement.

QCM : OpenQuestion.docx

1. a, b
2. d
3. a, d, e, f
4. d
5. b
6. a
7. a, d
8. c, d, b, e, a
9. a, b, c
10. d, e
11. a, b, c
12. a, b, c
13. c, d, e, f
14. a
15. workflow